

# 浙江达峰科技有限公司扩建项目 竣工环境保护验收监测报告

华标检[2019]J 第 04019 号

建设单位：浙江达峰科技有限公司

编制单位：浙江华标检测技术有限公司

2019 年 4 月

建设单位：浙江达峰科技有限公司

法人代表：徐昌国

编制单位：浙江华标检测技术有限公司

法人代表：赵敏辉

项目负责人：刘作涛

报告编写：郭燕婷

建设单位：浙江达峰科技有限公司

电话：0571-89080846

传真： /

邮编：310000

地址：杭州市余杭区五常街道五常大道 158 号

编制单位：浙江华标检测技术有限公司

电话：0571-86299951

传真：0571-86299953

邮编：311100

地址：杭州市余杭区星桥街道星桥北路 56 号三楼

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

表一

建设项目名称	浙江达峰科技有限公司扩建项目				
建设单位名称	浙江达峰科技有限公司				
建设项目性质	新建 迁建 技改 扩建√				
建设地点	杭州市余杭区五常街道五常大道 158 号				
主要产品名称	微电脑控制器				
设计生产能力	年产微电脑控制器 700 万套				
实际生产能力	年产微电脑控制器 700 万套				
建设项目环评时间	2014 年 12 月	开工建设时间	2014 年 12 月		
试生产时间	2015 年 4 月	验收现场监测时间	2019 年 3 月 25 日-26 日		
环评报告表 审批部门	杭州市余杭区环 境保护局	环评报告表 编制单位	浙江工业大学		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	300 万元	环保投资总概算	6 万元	比例	2.0%
实际总概算	300 万元	环保投资总概算	6 万元	比例	2.0%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、原环境保护部国环规环评[2017]4 号《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》；</p> <p>3、生态环境部公告 公告 2018 年第 9 号关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告；</p> <p>4、浙江工业大学《浙江达峰科技有限公司扩建项目环境影响报告表》（2014 年 12 月），杭州市余杭区环境保护局的审查意见（环评批复[2015]25 号）；</p> <p>5、浙江达峰科技有限公司扩建项目竣工环境保护验收监测委托书；</p> <p>6、浙江华标检测技术有限公司《检测报告》（2019H03256）。</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>1、GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的“新污染源、二级标准”的要求，详见表 1-2；</p> <p>2、GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》中的标准，详见表 1-3；</p> <p>3、GB 8978-1996《污水综合排放标准》中的三级标准的要求，详见表 1-1；</p> <p>4、DB 33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》的要求，详见表 1-1；</p> <p>5、GB 12348-2008《工业企业厂界噪声排放标准》中 2 类标准的要求，详见表 1-3。</p>						
	<p><b>表 1-1《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 单位：除 pH 外均为 mg/L</b></p>						
	参数	pH	SS	COD	氨氮	总磷	石油类
	三级标准值	6~9	400	500	35*	8*	20
	<p><b>表 1-2《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）</b></p>						
	污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放 监控浓度限 值 (mg/m <sup>3</sup> )		
			15m 排气筒高度				
	颗粒物	120	3.5		1.0		
	非甲烷总烃	120	15		4.0		
	<p><b>表 1-3 饮食业油烟排放标准（GB18483-2001）</b></p>						
规模		小型	中型	大型			
最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		2.0					
净化设施最低去除率 (%)		60	75	85			
<p><b>表 1-4《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)</b></p>							
标准来源	标准类别	标准值 Leq: dB(A)					
		昼间					
GB12348-2008	2	60					

表二

**2.1 工程建设内容:**

项目名称: 浙江达峰科技有限公司扩建项目

建设性质: 扩建

建设单位: 浙江达峰科技有限公司

建设地点: 杭州市余杭区五常街道五常大道 158 号

总投资: 300 万元

浙江达峰科技有限公司成立于 2003 年 8 月, 位于杭州市余杭区五常街道五常大道 158 号, 公司主要经营微电脑控制器的生产。该单位从 2003 年至今通过的环保审批、验收见表 2-1。

**表 2-1 企业历次环评及验收情况一览表**

时间	审批、验收文号	结论
2003 年 8 月 19 日	余环开[2003]1056 号	同意其从事微电脑控制器生产
2005 年 8 月 11 日	登记表批复[2005]1548 号	同意扩建
2005 年 9 月 25 日	登记表批复[2005]1889	同意扩建
2006 年 1 月 19 日	登记表批复[2006]083 号	同意扩建
以上项目均于 2009 年 4 月 7 日通过环保验收, 验收批文为余环验[2009]-4-109		
2011 年 9 月 28 日	[2011]2177 号	同意扩建
于 2011 年 11 月 1 日通过环保验收, 验收批文为余环验[2011]4-063 号		

现因发展需要, 企业扩大生产规模, 产品从原 500 万套扩建为 700 万套。

**2.2 主要生产设备与原辅材料消耗及水平衡:**

**2.2.1 主要原辅材料**

**表 2-2 建设项目主要原辅材料消耗**

序号	原辅材料名称	单位	环评审批用量	实际用量	是否符合
1	电子元器件	亿件/a	4.48	4.5	是
2	锡膏	kg/a	470	450	是
3	红胶	kg/a	220	220	是
4	焊锡丝	t/a	4	4	是

**2.2.2 主要生产设备**

**表 2-3 建项目主要生产设备清单**

序号	设备名称	单位	环评审批数量	实际数量	是否符合
1	贴片机	台	14	14	是
2	点胶机	台	7	3	是

建设项目环境保护设施竣工验收监测报告表

3	丝网印刷机	台	3	3	是
4	手动印刷机	台	1	1	是
5	波峰焊机	台	16	16	是
6	回流焊	台	7	7	是
7	灌胶机	台	2	2	是
8	喷胶机	台	1	1	是
9	电阻成型机	台	5	5	是
10	电容成型机	台	3	3	是
11	晶体成型机	台	1	1	是
12	电容切脚机	台	2	2	是
13	电容剪脚机	台	3	3	是
14	气动折弯机	台	1	1	是
15	锡膏搅拌机	台	2	1	是
16	自动捆扎机	台	1	2	是
17	真空包装机	台	1	1	是
18	FEED 校正机	台	1	2	是
19	台钻	台	2	2	是
20	发电机	台	1	1	是
21	桌式生产线	条	2	2	是
22	皮带生产线	条	13	13	是
23	测试皮带线	条	1	1	是
24	包装皮带线	条	1	1	是
25	回转线	条	1	0	是
26	插件线	条	16	16	是
27	烘道	条	4	4	是
28	干燥箱	只	3	3	是
29	空压机	台	7	7	是
30	储气罐	个	2	2	否
31	四色灯箱	个	1	1	是
32	在线测试仪	台	23	23	是
33	光学检查仪	台	6	11	是
34	粘度测试仪	台	1	1	是
35	锡膏测厚仪	台	1	2	是
36	风淋室	间	1	1	是
37	搬运车辆	辆	2	2	是
38	插件机	台	7	8	是
39	自动写片机	台	0	7	是
40	铆钉机	台	0	7	是

### 2.2.3 水平衡图

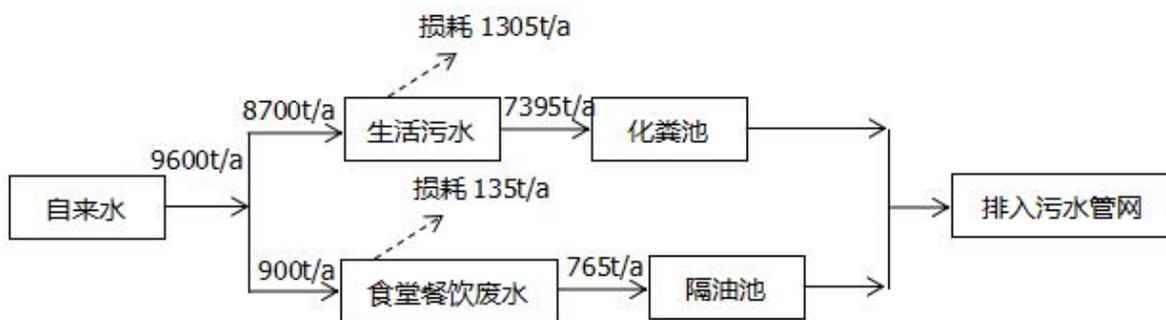


图 2-1 水平衡图

### 2.3 主要工艺流程及产物环节

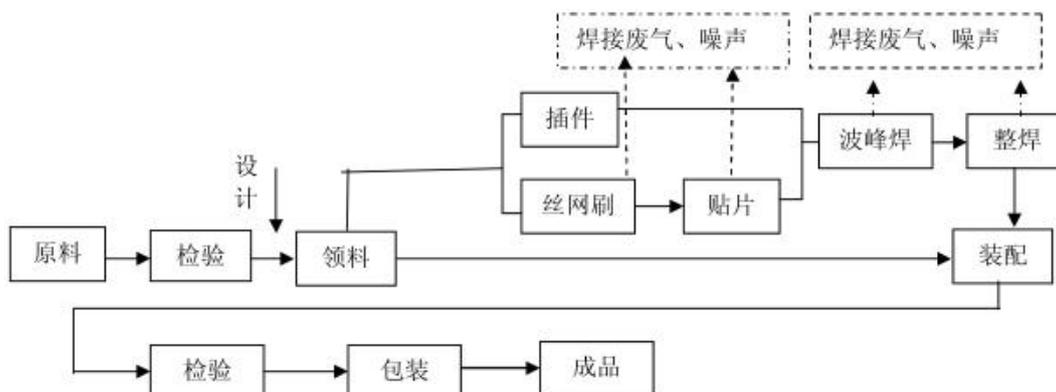


图 2-2 微电脑控制器生产工艺流程及产污环节图

#### 工艺流程说明：

项目将外购的电子元器件进行检验后部分经插件后直接进行焊接，部分经丝网印后贴片后在进行焊接，装配后检验包装即可。本项目丝网印刷用于在线路板上印刷锡膏，用于锡焊贴片，无油墨印刷；贴片过程中部分零部件连接使用红胶，即将红胶点到电路板的固定位置上，其主要作用是将部分元器件固定到电路板板上，电线及电路板连接处使用焊接工艺；项目工艺中无酸洗、磷化、镀锌、油漆等金属表面处理加工工艺。

### 2.4 项目变动情况

项目实际生产设备及原辅材料与环评有所不同，其余实施地点，生产内容、规模、工艺等与环评报告表基本一致。企业新增部分设备并未使用见附件 3。

### 2.5 总量控制

项目无总量控制。

表三

### 3.1 主要污染源、污染物处理和排放

#### 3.1.1 废水

本项目废水为员工生活污水及食堂餐饮废水。生活污水收集后经化粪池处理，餐饮废水经隔油池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后排入污水管网送污水处理厂达标处理后排放。

#### 3.1.2 废气

本项目废气主要为焊接废气、胶水废气及餐饮油烟废气。胶水废气产生量较少，不做分析；焊接废气收集后通过2根15m高的排气筒排放（实际风量17723m<sup>3</sup>/h和12489m<sup>3</sup>/h）；食堂油烟收集后经油烟净化器处理后通过30m高的排气筒排放（实际风量26923m<sup>3</sup>/h）。

#### 3.1.3 噪声

项目营运过程产生的噪声主要为贴片机、点胶机、波峰焊机等设备运转过程产生的噪声，企业采取以下措施减少设备噪声对周围环境的影响。

- ①采取吸声、隔声、减振等降噪措施；
- ②高噪声设备尽量布置在整个厂房的中间区域；
- ③生产期间要做到门窗紧闭，使噪声受到最大程度的隔绝和吸收，以减小对环境的影响。

#### 3.1.4 固体废物

项目固废主要有废包装材料、废线路板、生活垃圾、食堂剩余食物。废包装材料收集后可外售综合利用；废线路板收集后交由浙江中循再生资源处置利用有限公司；生活垃圾由当地环卫部门统一收集；食堂剩余食物提供给农户作饲料使用。

表四

**4.1 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**

**4.1.1 建设项目环境影响报告表主要结论**

浙江工业大学编制的《浙江达峰科技有限公司扩建项目环境影响报告表》（2014年12月）的主要结论如下：

浙江达峰科技有限公司扩建项目在建设过程中必须落实本环评提出的各项环保治理措施，严格执行环保“三同时”制度，营运期加强经营、环保管理制度的创建、落实，使各项环保治理设施正常运行，确保所有污染源达标排放，就环保角度而言，本项目的建设是可行的。

**4.1.2 审批部门审批决定**

杭州市余杭区环境保护局（环评批复[2015]25号）对该项目的环境影响报告表批复主要内容如下：

浙江达峰科技有限公司：

你公司送审的《浙江达峰科技有限公司扩建项目环境影响报告表》、申请报告及其它相关材料收悉。依你单位申请，根据《中华人民共和国环境影响评价法》，经研究，我局审查意见如下：

一、根据你公司委托浙江工业大学编制的《浙江达峰科技有限公司扩建项目环境影响报告表》等材料，在项目符合环境功能区规划、产业政策、产业发展规划、选址符合城市总体规划、土地利用总体规划等前提下，原则同意环评报告表结论。你公司在项目核准后，须严格按照环评报告表所列建设项目的性质、规模、地点、工艺、环保对策措施及要求实施项目的建设。

项目的环境影响评价文件经批准后，若项目的性质、规模、地点、平面布局，采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批环评文件。自批准之日起超过5年方开工建设该项目的，其环评文件应当报我局重新审核。

二、该项目属扩建工程，在杭州市余杭区五常街道五常大道158号实施。项目建设内容及规模为：在保持原有经营范围不变的前提下，新增部分设备，扩大经营规模，建成投产后全厂共计形成年产微电脑控制器700万套的生产能力。

三、你公司在项目建设和运营中，应严格执行有关环境质量和污染物排放标准，认真、全面落实报告表提出的各项环保对策措施和要求，确保污染物达标排放和满足总量控制要求，重点做好以下工作：

（一）加强废水污染防治。项目须实施雨污、清污分流。食堂废水须隔油沉渣后与生活污水一并收集处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后纳管，送市政污水处理厂集中处理。

（二）加强废气污染防治。加强车间通风，做好胶水废气的污染防治工作，焊接废气须收集后由不低于15米的排气筒达标排放，排放标准执行《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）中的二级标准。搞好食堂油烟治理，达标排放。油烟排放执行《饮食业油烟

排放标准》（GB18483-2001）中的相应标准。

（三）加强噪声污染防治。车间合理布局，选用低噪声设备，并采取减震、隔声等措施，使厂界噪声达标。厂界噪声标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准，夜间不生产。

（四）加强固废污染防治。固体废弃物应按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，危险废弃物和一般废物分类收集、堆放、分质处置，尽可能实现资源的综合利用。包装固废等固体废弃物必须搞好综合利用或合理处置；废线路板属危险固废须收集后委托有资质单位代为处置；废动植物油须委托有资质单位处理；生活垃圾分类收集后由环卫部门统一清运无害化处理。厂内危废暂存场所应按相关规范进行设置，做好危险废物的入库、存放、出库记录，严格执行转移联单制度，并设置危险废物识别标志，做好防雨、防渗、防漏等工作，杜绝对环境造成二次污染。

四、加强项目的日常管理。实行清洁生产，加强设备及环保设施的维护运行，确保各类污染物稳定达标排放。

五、其他环保意见仍按原环评批复执行。

六、以上意见和环评报告中提出的污染防治措施，你公司应在项目设计、建设和管理中认真予以落实。项目竣工后，须按规定向我局申请建设项目环保设施竣工验收，经验收合格后，方可正式投入生产。

#### 4.1.3 本项目环评批复及落实情况

本项目环评批复要求的实际落实情况详见表 4-1。

表 4-1 环评批复要求的实际落实情况

序号	环评批复要求	实际落实情况
项目选址及建设内容	该项目属扩建项目，建设地为杭州市余杭区五常街道五常大道 158 号，项目总投资 300 万元，其中环保投资 6 万元，项目投产后形成年产微电脑控制器 700 万套的生产规模。	已落实。 该项目为扩建项目。建设规模、建设地、建设内容等与环评相符。项目实际总投资 300 万元，其中环保投资 6 万元。实际年产微电脑控制器 700 万套。
废水	加强废水污染防治。项目须实施雨污、清污分流。食堂废水须隔油沉渣后与生活污水一并收集处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后纳管，送市政污水处理厂集中处理。	已落实。 本项目废水为员工生活污水及食堂餐饮废水。生活污水收集后经化粪池处理，餐饮废水经隔油池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后排入污水管网送污水处理厂达标处

		<p>理后排放。</p> <p>在监测日工况条件下，废水排放口中pH、悬浮物、化学需氧量、石油类、动植物油均符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》中三级标准，氨氮、总磷符合 DB 33/887-2013《工业企业氨、磷污染物综合排放标准》中限值。</p>
<p>废气</p>	<p>加强废气污染防治。加强车间通风，做好胶水废气的污染防治工作，焊接废气须收集后由不低于 15 米的排气筒达标排放，排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准。搞好食堂油烟治理，达标排放。油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的相应标准。</p>	<p>已落实。</p> <p>本项目废气主要为焊接废气、胶水废气及餐饮油烟废气。胶水废气产生量较少，不做分析；焊接废气收集后通过 2 根 15m 高的排气筒排放；食堂油烟收集后经油烟净化器处理后通过 30m 高的排气筒排放。</p> <p>在监测日工况条件下，1#、2#焊接废气排放口颗粒物的排放浓度和排放速率均符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》中表 2“新污染源、二级标准”的要求。厨房油烟废气排放口油烟平均排放浓度符合 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》中的要求。厂界东、南、西、北无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃的最高点检测值均符合 GB16297-1996《大气污染物排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中标准。</p>
<p>噪声</p>	<p>加强噪声污染防治。车间合理布局，选用低噪声设备，并采取减震、隔声等措施，使厂界噪声达标。厂界噪声标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，夜间不生产。</p>	<p>已落实。</p> <p>夜间不生产。</p> <p>在监测日工况条件下，厂界东、南、西、北昼间噪声均符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 2 类标准。</p>

<p>固废</p>	<p>加强固废污染防治。固体废弃物应 按照“资源化、减量化、无害化”处 置原则，危险废物和一般废物分类 收集、堆放、分质处置，尽可能实 现资源的综合利用。包装固废等固 体废弃物必须搞好综合利用或合理 处置；废线路板属危险固废须收 集后委托有资质单位代为处置；废 动植物油须委托有资质单位处理； 生活垃圾分类收集后由环卫部门统 一清运无害化处理。厂内危废暂存 场所应按相关规范进行设置，做好 危险废物的入库、存放、出库记录， 严格执行转移联单制度，并设置危 险废物识别标志，做好防雨、防渗、 防漏等工作，杜绝对环境造成二次 污染。</p>	<p>已落实。</p> <p>项目固废主要有废包装材料、废 线路板、生活垃圾、食堂剩余食物。 废包装材料收集后可外售综合利用； 废线路板收集后交由浙江中循再生 资源处置利用有限公司；生活垃圾 由当地环卫部门统一收集；食堂剩 余食物提供给农户作饲料使用。</p>
<p>总量控制</p>	<p>无总量控制。</p>	

表五

**5.1 验收监测质量保证及质量控制：**

- 1、随时掌握监测期间工况情况，保证监测过程中工况负荷满足有关要求。
- 2、监测分析方法采用国家有关部门颁布（或推荐）的标准分析方法，监测人员经过考核并持有上岗证。
- 3、样品采集、运输、保存参照《环境监测技术规范》和《环境监测质量保证手册》的技术要求进行，每批样品分析的同时做质控样品和平行双样等。
- 4、监测数据严格实行三级审核制度。

**5.2 监测分析方法**

序号	类别	监测项目	分析方法	分析方法标准号或来源
1	废水 监测	pH 值	玻璃电极法	GB/T 6920-1986
2		化学需氧量	重铬酸盐法	HJ828-2017
3		氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009
4		悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989
5		总磷	钼酸铵分光光度法	GB 11893-1989
6		石油类、动植物油	红外分光光度法	HJ 637-2018
7	废气 监测	非甲烷总烃	气相色谱法	HJ 604-2017
8		颗粒物	重量法	GB/T 16157-1996
				GB/T 15432-1995
9	油烟	红外分光光度法	GB 18483-2001	
10	噪声 监测	厂界噪声	声级计法	GB 12348-2008

**5.3 监测仪器**

序号	仪器型号	仪器名称	仪器编号	是否检定/校准
1	YQ3000-C 型	自动烟尘烟气（气）综合测试仪	EQ-130	是
2	MH1200 型	全自动大气/颗粒物采样器	EQ-106	是
3	MH1200 型	全自动大气/颗粒物采样器	EQ-107	是
4	MH1200 型	全自动大气/颗粒物采样器	EQ-121	是
5	MH1200 型	全自动大气/颗粒物采样器	EQ-122	是
6	AWA5688 型	多功能声级计	EQ-129	是

7	GC-6890A	气相色谱仪	EQ-29	是
8	/	电子天平	EQ-65	是
9	PHS-3 型	pH 计	EQ-69	是
10	722S 型	分光光度计	EQ-40	是
11	新型 SSM-6 型	多练过滤器	EQ-50	是
12	KHCOD-100 型	自动消解回流仪	EQ-53	是
13	JLBG-125 型	红外分光测油仪	EQ-72	是

#### 5.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中按照总体水样数量，我单位采集了一定比例的平行样；实验室分析过程我单位会使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等方法，并对质控数据分析。

#### 5.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限应满足要求。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

(3) 烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在监测时应保证其采样流量的准确。

#### 5.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

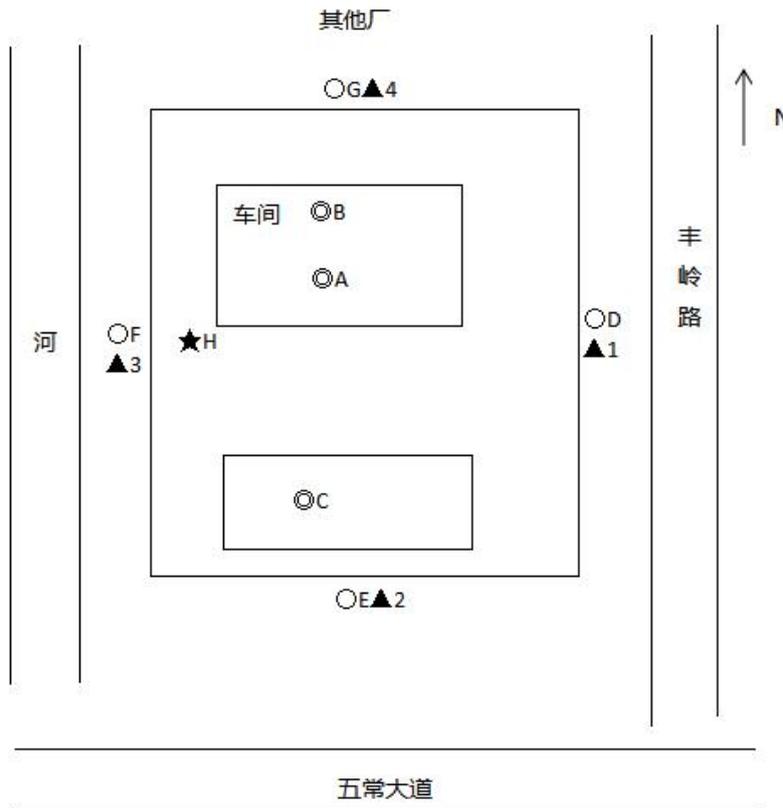
在进行现场测量噪声前，对声级计进行校准是否符合小于等于 0.4 分贝的要求；测量前后对声级计的灵敏度也需要相应的测定，测量前后灵敏度大于 0.5 分贝的话，则数据无效。

表六

6.1 验收监测内容:

表 6-1 监测内容表

监测内容	测点位置名称	监测项目	监测频次
废水	废水排放口★H	pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、石油类、动植物油	监测 1 周期/天，4 次/周期，有效监测两天
废气	1#焊接废气排放口◎A	颗粒物	监测 1 周期/天，3 次/周期，有效监测两天
	2#焊接废气排放口◎B		
	厨房油烟废气排放口◎C	油烟	监测 1 周期/天，5 次/周期，有效监测两天
	厂界东无组织监控点◎D	颗粒物、非甲烷总烃	监测 1 周期/天，3 次/周期，有效监测两天
	厂界南无组织监控点◎E		
	厂界西无组织监控点◎F		
厂界北无组织监控点◎G			
噪声	厂界东▲1	厂界噪声	每天昼间监测 2 次/周期，有效监测两天
	厂界南▲2		
	厂界西▲3		
	厂界北▲4		



注：◎为有组织测点，○为无组织测点，★为废水测点，▲为厂界噪声测点。

表七

**7.1 验收监测期间生产工况记录:**

验收监测期间气象条件符合监测要求, 监测期间满足生产负荷≥75%的监测工况要求, 因此监测数据可作为该项目竣工环境保护验收的依据, 验收监测期间气象参数见表 7-1, 验收监测期间生产负荷见下表 7-2。

**表 7-1 验收监测期间气象参数**

日期	风向	风速 m/s	气温 °C	大气压 kPa	天气状况
2019.03.25	E	1.2	17.6	101.27	晴
2019.03.26	E	1.7	18.4	101.32	晴

**表 7-2 验收监测期间生产负荷**

产品名称	环评年设计产量	实际年产量	实际日产量	监测日产量	
				3月25日	3月26日
微电脑控制器	700 万套	700 万套	2.3 万套	2.2 万套	2.0 万套
生产负荷				95.6	86.9

注: 本项目年工作日为 300 天。

**7.2 验收监测结果:**

**7.2.1 废水**

废水监测结果见表 7-3。

**表 7-3 废水监测结果**

采样点	检测项目	检测结果								限值	达标情况
		第一周期 (2019.03.25)				第二周期 (2019.03.26)					
废水排 放口 H	pH	7.71	7.75	7.68	7.77	7.66	7.70	7.61	7.73	6~9	达标
	化学需氧量	262	236	219	246	252	239	216	229	500	达标
	氨氮	23.3	24.7	25.2	22.7	23.5	24.5	25.1	23.0	35	达标
	石油类	5.97	5.77	5.75	5.89	6.04	6.14	6.02	6.07	20	达标
	总磷	1.40	1.44	1.39	1.48	1.39	1.44	1.37	1.50	8	达标
	悬浮物	68	73	75	64	70	69	78	81	400	达标
	动植物油	11.6	11.7	12.0	11.5	11.6	11.7	12.0	11.5	100	达标

注: pH 单位为无量纲, 其他废水浓度单位为 mg/L。

**监测结果分析**

在监测日工况条件下, 废水排放口中 pH、悬浮物、化学需氧量、石油类、动植物油均符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》中三级标准, 氨氮、总磷符合 DB 33/887-2013《工业企业氮、磷污染物综合排放标准》中限值。

**7.2.2 废气**

1) 有组织排放

(1) 监测结果

废气出口监测结果见 7-4、7-5。

**表 7-4 有组织排放废气监测结果**

检测点位	检测项目	检测结果						标准限值	达标情况
		第一周期 (2019.03.25)			第二周期 (2019.03.26)				
1#焊接 废气排 放口 A	标干流量	17911	17670	17751	17342	17670	17991	/	/
	颗粒物排放浓度	<20	<20	<20	<20	<20	<20	120	达标
	颗粒物排放速率	<0.179	<0.177	<0.178	<0.173	<0.177	<0.180	3.5	达标
2#焊接 废气排 放口 B	标干流量	12326	12209	12091	11972	13331	13004	/	/
	颗粒物排放浓度	<20	<20	<20	<20	<20	<20	120	达标
	颗粒物排放速率	<0.123	<0.122	<0.121	<0.120	<0.133	<0.130	3.5	达标

注：废气排放浓度单位为 mg/m<sup>3</sup>；废气排放速率单位为 kg/h。

**表 7-5 有组织排放废气监测结果**

检测点位	检测项目	检测结果					标准限值	达标情况
		第一周期 (2019.03.25)						
厨房 油烟 废气 排 放 口 C	标干流量	28883	28236	26642	26171	27106	/	/
	油烟排放浓度	1.69	1.80	1.86	0.96	1.36	/	/
	油烟平均排放浓度	1.53					2.0	达标
	检测项目	检测结果					标准限值	达标情况
		第二周期 (2019.03.26)						
	标干流量	25656	24951	26290	27108	28184	/	/
	油烟排放浓度	1.19	1.67	1.38	1.34	1.55	/	/
油烟平均排放浓度	1.43					2.0	达标	

注：废气排放浓度单位为 mg/m<sup>3</sup>。

(2) 监测结果分析

在监测日工况条件下，1#、2#焊接废气排放口颗粒物的排放浓度和排放速率均符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》中表 2“新污染源、二级标准”的要求。厨房油烟废气排放口油烟平均排放浓度符合 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》中的要求。

2) 无组织排放

(1) 监测结果

无组织排放废气监测结果详见表 7-6。

表 7-6 无组织排放废气监测结果

采样点	检测项目	检测结果								标准限值	达标情况
		第一周期 (2019.03.25)				第二周期 (2019.03.26)					
厂界东 D	颗粒物	0.472	0.403	0.386	0.456	0.455	0.386	0.402	0.439	1.0	达标
	非甲烷总烃	1.44	1.29	1.37	1.43	1.29	1.22	1.32	1.37	4.0	达标
厂界南 E	颗粒物	0.455	0.437	0.475	0.436	0.440	0.403	0.472	0.454	1.0	达标
	非甲烷总烃	1.31	1.45	1.35	1.32	1.36	1.26	1.40	1.37	4.0	达标
厂界西 F	颗粒物	0.402	0.403	0.473	0.421	0.456	0.457	0.439	0.420	1.0	达标
	非甲烷总烃	1.40	1.37	1.42	1.38	1.42	1.42	1.32	1.28	4.0	达标
厂界北 G	颗粒物	0.436	0.475	0.397	0.470	0.472	0.473	0.421	0.473	1.0	达标
	非甲烷总烃	1.36	1.55	1.42	1.36	1.43	1.48	1.41	1.36	4.0	达标

注：浓度单位为 mg/m<sup>3</sup>。

(2) 监测结果分析

在监测日工况条件下，厂界东、南、西、北无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃的最高点检测值均符合 GB16297-1996《大气污染物排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中标准。

7.2.3 噪声

(1) 监测结果

噪声监测结果见表 7-7。

表 7-7 厂界噪声监测结果

检测点位		检测结果				标准限值	达标情况
		第一周期 (2019.03.25)		第二周期 (2019.03.26)			
		昼间		昼间		昼间	昼间
项目地	厂界东	57.8	57.9	57.4	57.6	60	达标
	厂界南	57.7	58.1	58.3	58.4	60	达标
	厂界西	57.3	58.0	58.3	57.7	60	达标
	厂界北	57.5	57.4	57.4	58.0	60	达标

注：噪声单位为 dB(A)。

(2) 监测结果分析

在监测日工况条件下，厂界东、南、西、北昼间噪声均符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 2 类标准。

#### 7.2.4 污染物排放总量核算

废水

浙江达峰科技有限公司扩建项目废水排放量和污染物排入环境的限值（化学需氧量 $\leq$ 50mg/L，氨氮 $\leq$ 5mg/L），计算得企业废水污染因子环境排放量：

废水年排环境量 8160t/a，化学需氧量年排环境量为 0.408 吨，氨氮年排环境量为 0.0408 吨。

#### 7.2.5 工程建设对环境的影响

浙江达峰科技有限公司扩建项目符合当地总体规划，符合国家的产业政策，基本符合清洁生产、总量控制和达标排放的原则，其营运不会改变所在地的环境质量水平和环境功能，当地环境质量仍能维持现状。检测结果与环评的预估一致，基本对环境无影响。

表八

**8.1 验收监测结论：**

**8.1.1 环境保护设施调试效果**

**8.1.1.1 废水污染物排放评价**

监测结果显示：废水排放口中 pH、悬浮物、化学需氧量、石油类、动植物油均符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》中三级标准，氨氮、总磷符合 DB 33/887-2013《工业企业氮、磷污染物综合排放标准》中限值。

**8.1.1.2 大气无组织污染物排放评价**

监测结果显示：厂界东、南、西、北无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃的最高点检测值均符合 GB16297-1996《大气污染物排放标准》表 2“新污染源大气污染物排放限值”中标准。

**8.1.1.3 大气有组织污染物排放评价**

监测结果显示：1#、2#焊接废气排放口颗粒物的排放浓度和排放速率均符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》中表 2“新污染源、二级标准”的要求。厨房油烟废气排放口油烟平均排放浓度符合 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》中的要求。

**8.1.1.4 噪声污染物排放评价**

监测结果显示：厂界东、南、西、北昼间噪声均符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 2 类标准。

**8.1.1.5 固体废物排放评价**

固废名称	产生工序	性质	环评审批数量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	委托处理单位
废包装材料	包装工序	一般固废	3.0	2.8	收集后可外售综合利用
废线路板	企业生产	危险废物	1.5	1.0	收集后交由浙江中循再生资源处置利用有限公司
生活垃圾	员工生活	一般固废	87	80	当地环卫部门统一收集
剩余食物	食堂	一般固废	5	4	提供给农户作饲料使用

**8.1.1.6 综合结论**

浙江达峰科技有限公司扩建项目已办理环评、审查等手续。污染防治措施基本按照环评及审查意见要求组织落实。验收监测结果显示：该项目厂界东、南、西、北侧昼间噪声测量值、

厂界大气无组织污染物、大气有组织污染物、废水污染物均符合污染物相关排放标准。据此，我认为本报告可用于提请建设项目环境保护设施竣工验收。

### **8.1.2 验收监测建议**

(1) 健全环保管理体制，切实做好治理设施的维护保养工作，完善操作台帐，使治理设施保持正常运转。

(2) 加强废气污染防治，确保废气达标排放。

(3) 加强废水污染防治，确保废水达标排放。

(4) 加强噪声污染防治，降低噪声污染，确保噪声达标。项目在运行期间，应按环评批复要求。

(5) 加强固体废物的储存管理，防治二次污染事故发生。危险废物的处理处置应严格按照相关规定执行。

(6) 业主应依照相关管理要求，落实各项防污治污措施。今后项目内容如发生调整或变更，应依据相应规定要求及时向行政管理部门进行报备和申请。

附件 1:

# 杭州市余杭区环境保护局文件

环评批复[2015]25号

## 关于浙江达峰科技有限公司扩建项目环境影响报告表的审批意见

浙江达峰科技有限公司:

你公司送审的《浙江达峰科技有限公司扩建项目环境影响报告表》、申请报告及其它相关材料收悉。依你单位申请,根据《中华人民共和国环境影响评价法》,经研究,我局审查意见如下:

一、根据你公司委托浙江工业大学编制的《浙江达峰科技有限公司扩建项目环境影响报告表》等材料,在项目符合生态环境功能区规划、产业政策、产业发展规划、选址符合城市总体规划、土地利用总体规划等前提下,原则同意环评报告表结论。你公司在项目核准后,须严格按照环评报告表所列建设项目的性质、规模、地点、工艺、环保对策措施及要求实施项目的建设。

项目的环境影响评价文件经批准后,若项目的性质、规模、地点、平面布局、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,应依法重新报批环评文件。自批准之日起超过5年方开工建设该项目的,其环评文件应当报我局重新审核。

二、该项目属扩建工程,在杭州市余杭区五常街道五常



大道 158 号实施。项目建设内容及规模为：在保持原有经营范围不变的前提下，新增部分设备，扩大经营规模，建成投产后全厂共计形成年产微电脑控制器 700 万套的生产能力。

三、你公司在项目建设和运营中，应严格执行有关环境质量和污染物排放标准，认真、全面落实报告表提出的各项环保对策措施和要求，确保污染物达标排放和满足总量控制要求，重点做好以下工作：

（一）加强废水污染防治。项目须实施雨污、清污分流。食堂废水须隔油沉渣后与生活污水一并收集处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后纳管，送市政污水处理厂集中处理。

（二）加强废气污染防治。加强车间通风，做好胶水废气的污染防治工作，焊接废气须收集后由不低于 15 米的排气筒达标排放，排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准。搞好食堂油烟治理，达标排放。油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的相应标准。

（三）加强噪声污染防治。车间合理布局，选用低噪声设备，并采取减震、隔声等措施，使厂界噪声达标。厂界噪声标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，夜间不生产。

（四）加强固废污染防治。固体废弃物应按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，危险废物和一般固废分类收集、堆放、分质处置，尽可能实现资源的综合利用。包装固废等固体废弃物必须搞好综合利用或合理处置；废线路板属危险固废须收集后委托有资质单位代为处置；废动植物油须委托有资质单位处理；生活垃圾分类收集后由环卫部门统一清运无害化处理。厂内危废暂存场所应按相关规范进行设置，做好危险废物的入库、存放、出库记录，严格执行转移联单制度，并设置危险废物识别标志，做好防雨、防渗、防漏等工作，杜绝对环境造成二次污染。

四、加强项目的日常管理。实行清洁生产，加强设备及环保设施的维护运行，确保各类污染物稳定达标排放。

五、其他环保意见仍按原环评批复执行。

六、以上意见和环评报告中提出的污染防治措施，你公司应在项目设计、建设和管理中认真予以落实。项目竣工后，须按规定向我局申请建设项目环保设施竣工验收，经验收合格后，方可正式投入生产。

杭州市余杭区环境保护局

二〇一五年八月八日

环境保  
护局  
章

附件 2:

## 浙江达峰科技有限公司扩建项目核对单

1、环评设计产量：年产微电脑控制器 700 万套，实际产量：年产微电脑控制器 700 万套。

2、验收监测期间生产负荷

产品名称	环评年设计产量	实际年产量	实际日产量	监测日产量	
				3月25日	3月26日
微电脑控制器	700 万套	700 万套	2.3 万套	2.2 万套	2.0 万套
生产负荷				95.6	86.9

注：本项目年工作日为 300 天。

3、项目实际总投资 300 万元，环保投资 6 万元。

4、项目主要设备数量

序号	设备名称	单位	环评审批数量	实际数量
1	贴片机	台	14	14
2	点胶机	台	7	3
3	丝网印刷机	台	3	3
4	手动印刷机	台	1	1
5	波峰焊机	台	16	16
6	回流焊	台	7	7
7	灌胶机	台	2	2
8	喷胶机	台	1	1
9	电阻成型机	台	5	5
10	电容成型机	台	3	3
11	晶体成型机	台	1	1
12	电容切脚机	台	2	2
13	电容剪脚机	台	3	3
14	气动折弯机	台	1	1
15	锡膏搅拌机	台	2	1
16	自动捆扎机	台	1	2
17	真空包装机	台	1	1
18	FEED 校正机	台	1	2
19	台钻	台	2	2
20	发电机	台	1	1
21	桌式生产线	条	2	2
22	皮带生产线	条	13	13
23	测试皮带线	条	1	1
24	包装皮带线	条	1	1
25	回转线	条	1	0

26	插件线	条	16	16
27	烘道	条	4	4
28	干燥箱	只	3	3
29	空压机	台	7	7
30	储气罐	个	2	2
31	四色灯箱	个	1	1
32	在线测试仪	台	23	23
33	光学检查仪	台	6	11
34	粘度测试仪	台	1	1
35	锡膏测厚仪	台	1	2
36	风淋室	间	1	1
37	搬运车辆	辆	2	2
38	插件机	台	7	8
39	自动写片机	台	0	7
40	铆钉机	台	0	7

5、原辅材料运用情况

序号	原辅材料名称	单位	环评审批用量	实际用量
1	电子元器件	亿件/a	4.48	4.5
2	锡膏	kg/a	470	450
3	红胶	kg/a	220	220
4	焊锡丝	t/a	4	4

6、建设项目开工日期 2014 年 12 月，投入试运行日期 2015 年 2 月。

7、环保设施设计单位 / ，环保设施施工单位 / 。

8、固废及其治理设施

固废名称	产生工序	性质	环评审批数量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	委托处理单位
废包装材料	包装工序	一般固废	3.0	2.8	收集后可外售综合利用
废线路板	企业生产	危险废物	1.5	1.0	收集后交由浙江中循再生资源处置利用有限公司
生活垃圾	员工生活	一般固废	87	80	当地环卫部门统一收集
剩余食物	食堂	一般固废	5	4	提供给农户作饲料使用

请企业人员认真填写并核对本页内容，如无误请盖章。

**浙江达峰科技有限公司**

附件 3:

车间一停用设备：



















消除一切安全隐患  
保障生产工段安全  
关爱生命，以人为本

维护中

封条  
请先检查料架  
/ 抛料盒/PCB板等  
无异常再开始运行

Safe

车间二停用设备:







设备名称：  
出厂日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日  
使用日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日  
操作人员：\_\_\_\_  
检验日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

封  
拆



设备管理卡  
设备名称: 普式压片机  
规格: 300mm 重量 11.2kg  
型号: 1411-1状态: 完好  
负责人: 王德军  
启用日期: 2014年10月

达峰重点企业研究院  
固定资产编号: 211-258  
设备名称: 普式压片机  
设备型号: 805E-CG  
生产厂家:  
启用日期: 2014-10-30

封条













车间三停用设备:

